



"Operationele beheersing in de Cleanroom"

Reiniging en desinfectie

Leerdoel syndicaat opdracht:

- Benaderen vanuit doelstelling OCP, van compliance denken naar Risk Based Approach

Werkvorm:

- Per syndicaat groepje de opdracht uitwerken (±20 minuten)
- Discussie risico benaderen casus
- Focus op voorkomen van contaminatie én kruiscontaminatie
- Presentatie (max. 5 minuten)
 - Welke factoren zijn een mogelijk risico's?
 - Welke knelpunten kom je tegen?
 - Welke oplossingen kun je kiezen?
 - Lessons learned?

Jullie rol:

Jullie vormen het 'Contamination Control Team' van een productieomgeving, kies een productieproces o.a.:

- (Micro) electronica of halfgeleiders
- Pharma of medical devices

Definieer het productieproces dat jullie uitwerken

Vertaal de theoretische richtlijnen van ISO 14644-5 naar een praktisch protocol/uitgangspunt voor de specifieke productieomgeving.

Doel: Het vertalen van de theoretische richtlijnen van ISO 14644-5 naar een praktisch protocol voor een specifieke productieomgeving.

Opdracht:

Maak een beknopt schoonmaak/desinfectie schema, en een procesflow. Wat wordt er dagelijks, wekelijks en maandelijks gereinigd of aanvullend gedesinfecteerd?

- Specifiek gebruik van de ruimtes en routing
- Interieur (o.a. binnenzijde kasten)
- Na onderhoud,

Welke methode gebruiken jullie om verspreiding van vuil tijdens het schoonmaken te voorkomen? Denk ook aan snelheid en turbulentie veroorzaakt door schoonmaak.

Beargumenteer de frequentie, methoden en keuze van middelen.

Footprint/layout productieruimtes

